Praha 7. října 2024

Řídicí systémy a pohony Siemens zvyšují produktivitu výroby hliníkových nádobek na spreje

Společnost Siemens dodala decentralizované pohony a řídicí systémy firmě Moravia Cans, která vyrábí hliníkové nádobky na aerosolové přípravky pro mnoho významných výrobců a značek kosmetiky. Technologie Siemens zajišťují manipulaci s hotovými nádobkami, jejich balení a intralogistiku.

Společnost Moravia Cans se sídlem v Bojkovicích je jedním z předních světových výrobců hliníkových nádobek na aerosolové přípravky, který dodává nádobky různých velikostí a tvarů, včetně potisku podle požadavků zákazníků. Ve spolupráci se společnostmi Siemens, Teramex a KUKA postavila moderní automatizovanou manipulační linku, která výrazně zvýšila efektivitu výroby. „*Protože vyrábíme ty nejlehčí nádobky na světě, potřebujeme zařízení pro co nejjemnější manipulaci. Zaměřili jsme se na bezdotykovou manipulaci s nádobkami a jejich balení bez dotyku lidské ruky,”* vysvětluje Martin Boaler, ředitel společnosti Moravia Cans.

**Řízení balicí linky**

Společnost Siemens dodala řídicí systémy zajišťující koordinaci všech komponent balicí linky a pohony. Robotická pracoviště jsou osazena roboty KUKA se speciálními vakuovými uchopovači, celé řešení vytvořila společnost Teramex.

*„Rozhodli se vsadit na osvědčený koncept TIA – Totaly Integrated Automation, který významně usnadňuje práci projektantů a šetří čas programátorů,“* uvádí Vít Adamík, technický konzultant pro regulované pohony z českého Siemensu.

Odborníci ze společnosti Teramex se zaměřili na specifika výroby aerosolových nádobek a konkrétní potřeby zákazníka*. „Provedli jsme analytický rozbor výrobního procesu a požadovaných funkcí a vytvořili jsme návrh projektu s důrazem na moderní prvky, bezpečnost a maximální využití stávajícího prostoru,“* popisuje vznik nové linky jednatel Teramexu Drahomír Doležal.

Nová balicí linka využívá výkonné PLC Simatic S7-1500T pro koordinaci více servopohonů s frekvenčními měniči řady Sinamics S120. Ve společnosti Moravia Cans se také využívají distribuované měniče Sinamics G115D s bezpečnostními vstupy pro snadný přenos signálů do řídicích systémů Simatic S7-1515F a S7-1215F či bezdrátový tablet pro možnost ovládání linky z kteréhokoliv místa (Simatic ITP1000).

**Decentralizované pohony šetří náklady**

Za hlavní výhodu decentralizovaných pohonů považuje Vít Adamík úsporu nákladů na kabely a jejich instalaci. *„Měniče Sinamics G115D jsou pro tento typ instalace ideální. Pro složitý dopravníkový systém, jako například v tomto projektu, kde je**sto šedesát decentrálních měničů, lze na kabeláži a její instalaci ušetřit několik stovek tisíc korun. Další úspora je v tom, že decentralizovaným měničům stačí chlazení vzduchem, nepotřebují drahé chlazení klimatizací při instalaci v rozvaděči.“*

**Robotická manipulace**

V Moravia Cans potřebovali, aby robot dokázal pracovat ve čtyřsměnném provozu s velkou spolehlivostí a minimálními požadavky na servis. Ročně tento robot na jedné lince přenese několik desítek milionů tlakových nádobek, společnost KUKA proto vybrala robot z osvědčené řady Quantec s nosností 240 kg a dosahem 3,2 m. *„Tento robot se nejčastěji používá v nepřetržitých provozech v automobilním průmyslu, kde musí zvládat extrémní zatížení a krátké doby cyklu. Nasazení v Moravia Cans vyhovují také malé vnější rozměry robotu, dlouhé servisní intervaly a nízká spotřeba energie,“* vysvětluje Radek Velebil, obchodní ředitel KUKA Robotics Czech.

**Připraveno na budoucnost**

*„Díky ucelenému řešení od společnosti Siemens je celá linka připravená pro digitalizaci na platformě Industrial Edge a Siemens Xcelerator,“* uzavírá Vít Adamík. To je plně v souladu se záměrem firmy Moravia Cans průběžně zvyšovat produktivitu výroby prostřednictvím nejmodernější automatizace.

**Fotografie ke stažení:** <https://www.siemenspress.cz/ridici-systemy-a-pohony-siemens-zvysuji-produktivitu-vyroby-hlinikovych-nadobek-na-spreje/>

**Kontakt pro novináře:**

Siemens, s.r.o., Communications

Mariana Kellerová, telefon: +420 602 403 594

E-mail: mariana.kellerova@siemens.com

Sledujte naše novinky na **X**: <https://x.com/SiemensCzech>

Připojte se k nám na **Facebooku**: <http://www.facebook.com/SiemensCzech>

**Siemens AG** (Berlín a Mnichov) je technologická společnost zaměřená na průmysl, infrastrukturu, dopravu a zdravotnictví. Siemens vytváří účelné technologie, které zákazníkům přinášejí skutečnou hodnotu: od továren účinněji využívajících zdroje, přes odolné dodavatelské řetězce a inteligentní budovy a energetické sítě až po čistší a pohodlnější dopravu a pokročilou zdravotní péči. Propojením reálného a digitálního světa umožňuje Siemens svým zákazníkům transformovat jejich odvětví a trhy a pomáhá jim měnit každodenní život miliard lidí. Siemens je také držitelem většinového podílu ve veřejně obchodované společnosti Siemens Healthineers, která je předním světovým poskytovatelem zdravotnických technologií a utváří tak budoucnost zdravotní péče. Ve fiskálním roce 2023, který skončil 30. září 2023, dosáhla skupina Siemens celosvětově tržeb ve výši 77,8 miliard eur a čistého zisku 8,5 miliardy eur. K 30. září 2023 měla společnost po celém světě přibližně 320 000 zaměstnanců. Další informace jsou k dispozici na internetové adrese [www.siemens.com](http://www.siemens.com).

**Siemens Česká republika** patří mezi největší technologické firmy v České republice a již více než 130 let je nedílnou součástí českého průmyslu a zárukou inovativních a udržitelných technologií. Se svými více než 10,5 tisíci zaměstnanců se řadí mezi největší zaměstnavatele v Česku. Portfolio Siemens pokrývá řešení pro průmysl, distribuované energetické systémy, veřejnou infrastrukturu a technologie budov. Odděleně vedené společnosti Siemens Healthineers a Siemens Mobility a Innomotics působí na trhu energetiky, zdravotnických technologií, kolejové dopravy a pohonů. Český Siemens je průkopníkem v oblasti průmyslové digitalizace a automatizace a inteligentní infrastruktury, v jejichž rámci přináší zákazníkům komplexní digitální produkty a služby. Více informací: <http://www.siemens.cz>